

**SB 2500 · SB 3000**  
**Kanalballenpressen**



# Kanalballenpressen von Welger – die intelligente Form der Entsorgung.

Die hoch automatisierten Kanalballenpressen SB 2500 und SB 3000 von Welger lassen sich in fast alle betrieblichen Abläufe integrieren. Diese Pressen ermöglichen die sortenreine Verarbeitung unterschiedlichster Materialien bereits an der Anfallstelle.

Mit den von unseren Ingenieuren entwickelten Entsorgungskonzepten bilden sie die wichtigste Komponente einer intelligenten innerbetrieblichen „Waste Logistic“. Unsere Kunden profitieren dabei von unserer langjährigen Erfahrung in vielen Bereichen der Industrie und des Handels.





# SB 2500

## Die modulare Baureihe.

Im Produktionsprozess vieler Industrie- und Handelssparten fallen Materialien an, die kontinuierlich erfasst und entsorgt werden müssen. Mit der modularen Baureihe SB 2500 erfüllt Welger diese Anforderung. Die Entsorgungseinheit besteht aus einem Pressen Grundkörper in Kombination mit unterschiedlichen Materialzuführanlagen.

### Anfallende Wertstoffe:

- Kartonagen
  - Bigbags
  - Folien
  - Folienstreifen
  - Papier-/Papier-  
randstreifen
- PET-Flaschen
  - Vliesstoffe
  - Well-/Vollpappe
  - Sondermaterialien



### SB 2500

Die Kanalballenpresse SB 2500 ist vorwiegend für die produktionsabhängige Entsorgung an unterschiedlichen Anfallstellen vorgesehen.

Sie verpresst voluminöse Kartonagen und Folien, Bigbags, Folienrandstreifen aus Produktion und Verarbeitung, sowie PET-Flaschen, Vliesstoffe, Well- und Vollpappen und diverse Sondermaterialien. Die Maschine ist universell einsetzbar.

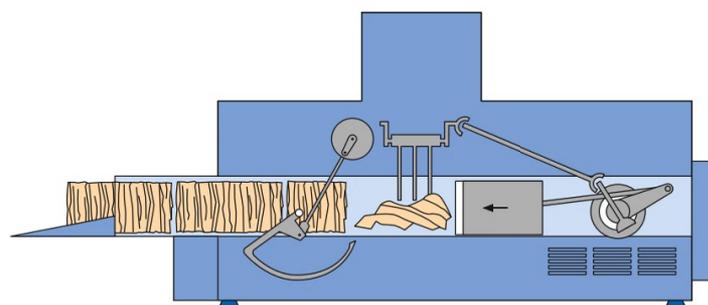
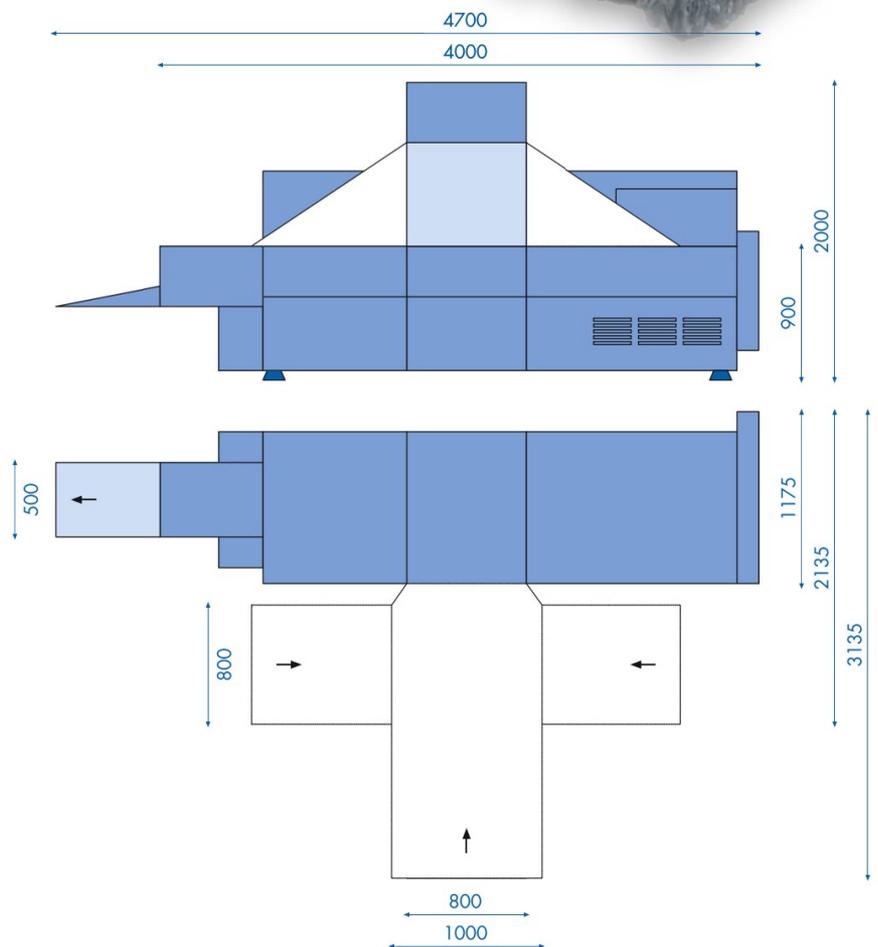
Zur Anpassung an bauliche Gegebenheiten und unterschiedliche Materialengrößen stehen für die Handbeschickung fünf Varianten zur Verfügung.

Basierend auf dem Grundmodell SB 2500 ist die Ballenpresse mit verschiedenen Materialzuführeinrichtungen für die automatische Beschickung wie z.B. über Förderband, mit Lufttechnik, Hub- und Kippvorrichtungen u.a. lieferbar und in Produktionsanlagen problemlos integrierbar.

### Funktionsbeschreibung:

Die SB 2500 ist eine kontinuierlich beschickbare und vollautomatische Ballenpresse. Das Pressgut wird der Ballenpresse über einen Einfülltrichter zugeführt, der sich seitlich am Presskanal befindet. Ein „Rafffer“ fördert das Material zum Presskanal.

Nach Verdichtung durch den Presskolben erfolgt ohne Unterbrechung die vollautomatische Zweifach-Bindung mit Draht oder Kunststoffgarn. Die Ballenlänge ist variabel einstellbar (60-120 cm).



### Vorteile auf einen Blick:

- Äußerst kompakte Presse, durch Modularbauweise flexibel einsetzbar
- Unverwüstlich im Dauereinsatz mit höchstem Bedienungskomfort
- Vollautomatische Presse
- Hohe Wirtschaftlichkeit durch verringerte Lager-, Transport- und Entsorgungskosten
- Bessere hygienische Bedingungen im Betrieb, extrem sicher



# SB 3000

## Das Kraftpaket von Welger.

Hydraulische Kanalballenpresse in Kompaktbauweise mit hoher Durchsatzleistung für großvolumige Materialien. Zwangseinzug des Pressmaterials mittels eines hydraulisch angetriebenen Ruffers. Die Presse ist je nach Ausstattungsvariante manuell oder automatisch beschickbar.

Die Ballenpresse ist in verschiedenen technischen Ausführungen mit automatischen Materialzuführungen wie Förderband, Hub- oder Kippvorrichtung universell in jeden Produktionsablauf integrierbar.

### Anfallende Wertstoffe:

- Kartonagen
- Bigbags
- Folien
- Folienstreifen
- Papier-/Papier-  
randstreifen
- PET-Flaschen
- Vliesstoffe
- Well-/Vollpappe
- Sondermaterialien



## Vorteile auf einen Blick:

- Kompakte Bauweise, flexibel einsetzbar
- Unverwüstlich im Dauereinsatz mit hohem Bedienungskomfort
- Materialeinzug durch hydraulisch angetriebenen Raffer
- Bessere hygienische Bedingungen im Betrieb, extrem sicher
- Automatische Abbindung
- Hohe Wirtschaftlichkeit durch geringen Arbeits-einsatz, verringerte Lager-, Transport- und Entsorgungskosten

## SB 3000

Die Welger Kanalballenpresse SB 3000 eignet sich durch ihre Konstruktion zum Verdichten von großformatigen Abfallstoffen, wie sie zum Beispiel in Form von Großkartonagen in Kauf- und Möbelhäusern anfallen.

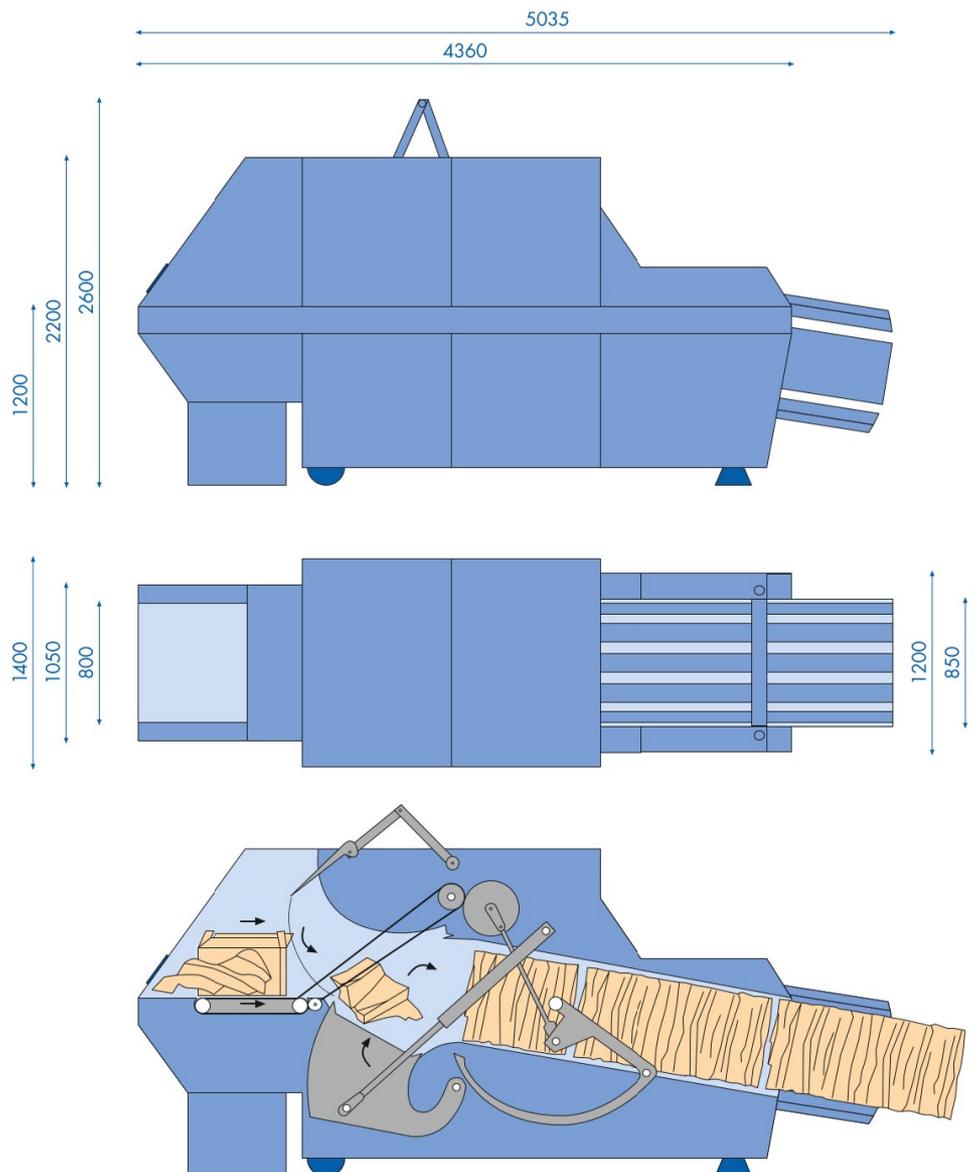
Alle Komponenten der Presse sind auf die Erzielung einer hohen Durchsatzleistung ausgerichtet. Vom weiten Einfülltrichter über vollautomatische Drahtbindung bis hin zum kraftvollen Hydraulikaggregat arbeiten alle Baugruppen Hand in Hand, um teure Bedienungszeit auf ein Minimum zu reduzieren.



Das Konstruktionsprinzip der Welger Kanalballenpresse SB 3000 ermöglicht das Verdichten von körperhaften Großkartonagen.

Durch die Zwangsführung des Materials wird ein hoher Durchsatz erreicht.

Die Maschine produziert handliche und stapelfähige Ballen, ideal für Verladung, Transport und Vermarktung.



## Funktionsbeschreibung:

Nach sortenreiner Trennung der Wertstoffe wird das Pressmaterial auf den Bedientisch der Maschine aufgegeben. Der hydraulisch angetriebene Raffer zieht es automatisch in den Pressraum in Richtung des Presskolbens. Hierbei erfolgt bereits eine Vorverdichtung.

Nach spätestens fünf Rafferhüben schwingt der Presskolben nach oben und schiebt das Pressgut in den Presskanal. Mit jeder weiteren Zufuhr von Pressmaterial wird der angefangene Ballen in vier offene Schlaufen des Bindematerials gepresst und so gebunden.

Nach Erreichen der vorgegebenen Ballenlänge (800 - 1500 mm) ist der fertige Ballen mit vier Drähten umreift und wird mit Zufuhr von weiterem Pressmaterial kontinuierlich nach hinten aus dem Presskanal herausgeschoben.

## Welger Recycling Engineering GmbH

Grottrian-Steinweg-Str. 12  
D - 38112 Braunschweig  
Tel.: +49 (0) 531 28904-710  
Fax: +49 (0) 531 28904-700  
wre@welger.com  
www.welger-recycling.com

### Technische Daten

#### WELGER Kanalballenpressen

#### SB 2500

#### SB 3000

Länge (ohne/mit Ballenschurre)	4000/4700 mm	5035/6235 mm
Breite	2135 - 3135 mm	1400 mm
Höhe	2000 mm	2600 mm
Tischhöhe	900 mm	1200 mm
Tischbreite	800 - 1000 mm	800 mm
Gewicht	1950 kg	3650 kg
Ballenlänge, stufenlos einstellbar	600 - 1200 mm	800 - 1500 mm
Ballenbreite	500 mm	800 mm
Ballenhöhe	400 mm	700 mm
Ballengewicht, je nach Pressgut	40 - 60 kg	150 - 365 kg
Pressdichte, je nach Pressgut	240 - 380 kg/m <sup>3</sup>	180 - 435 kg/m <sup>3</sup>
Leistung/Durchsatz	bis zu 2 t/h	bis zu 3 t/h
Presskraft	7 t	31 t
Spezifischer Pressdruck	35 N/cm <sup>2</sup>	55 N/cm <sup>2</sup>
Zeit pro Arbeitshub	4,5 s	mind. 11,5 s, je nach Einstellung
Bindemittel	Pressendraht geölt	Pressendraht geölt
Bindemitteldurchmesser	2,2 mm Ø	2,5 oder 2,8 mm Ø
in gespulten Rollen von ca.	40 kg	40 kg
Bindemittelbedarf pro Tonne Pressmaterial	3 - 4 kg/t	2 - 3 kg/t
Rollendurchmesser	340 mm	340 mm
Rollenhöhe	155 mm	155 mm
Antrieb Drehstrommotor/Zentralhydraulik	11 kW, IP 54	11 kW, IP 54
Seperater Binderantrieb	–	0,75 kW, IP 54
Absicherung bauseits	35 A träge	35 A träge

Die elektrische Ausstattung entspricht den VDE-Vorschriften. Bei Netzanschluss sind die Vorschriften des zuständigen EVU zu beachten. Der Anschluss an die elektrische Stromversorgung ist bauseitig abzusichern. Änderungen vorbehalten. Angaben und Abbildungen in diesem Prospekt sind als annähernd zu betrachten und können auch zum nicht serienmäßigen Lieferumfang gehörende Sonderausstattungen beinhalten. (● Serie, – nicht serienmäßig, ○ Option)